

# **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CHASIS** **CAMION DOBLE CABINA CON HIDROELEVADOR 0 KM.-**

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL CAMION Y HIDROELEVADOR:**

**1) MOTOR:** De ciclo Diesel, de 4 (cuatro) tiempos, 4 cilindros en línea, (pudiendo presentar alternativa con mas cilindros), inyección directa, turboalimentado y posenfriado.- Potencia desde de 150 CV.- Con la oferta se deberá suministrar curvas características certificadas por el fabricante en lo referido a potencia, para motor y consumo específico.

Se consideraran alternativas, que el Proveedor considere conveniente para la utilización que se le va a dar al Camión, colocándole un equipo Hidroelevador hidráulico de 15 m de altura libre.-

**2) EMBRAGUE:** Tipo monodisco seco, de accionamiento hidráulico y regulación automática.-

**3) CAJA DE VELOCIDADES:** De accionamiento mecánico, de 5 o 6 (cinco o seis) velocidades de avance sincronizadas y 1 (una) de retroceso con indicador luminoso en los faros traseros y alarma sonora de indicación marcha atrás.-

**4) TREN TRASERO:** Tipo eje rígido y barra estabilizadora.-

DIFERENCIAL: Tipo hipoidal.-

EJE TRASERO: Tipo eje rígido con ballestas principales semielípticas y auxiliares de hojasparabólicas y espesor variable con apoyos deslizantes y hoja tensora.-

**5) TREN DELANTERO:**

EJE DELANTERO: Brazo oscilantes e independientes.-.-

SUSPENSION: Con ballestas semielípticas y amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble acción.-

**6) CAPACIDAD DE CARGA:** Peso Bruto Total Admisible del vehículo, deberá poseer una capacidad de carga de entre 6.500 a 7.000 Kg. distribuidos convenientemente sobre los ejes delanteros y traseros.-

**7) FRENOS:**

DE SERVICIO: Hidráulico servoasistido, de doble circuito, a disco en las ruedas delanteras, y a tambor neumático en las ruedas traseras, con regulación automática.

Luz indicadora de baja presión de aire, de desgaste de pastillas y de bajo nivel de aceite hidráulico en el panel de instrumentos.-

DE ESTACIONAMIENTO: de accionamiento neumático, a tambor sobre el eje trasero.-

**8) DIRECCION:** Hidráulica a piñón y cremallera.-

**9) NEUMATICOS:** Siete (7) ruedas Armadas Completas (Llanta y Cubierta todas de las mismas características y marca), debiéndose indicar en la oferta tipo de neumático y dimensiones, con porta auxilio.-

**10) CABINA Y CONFORT:** **DOBLE CABINA** (excluyente), con calefactor y desempañador, lava y limpiaparabrisas de acción intermitente, espejos retrovisores exteriores panorámicos y articulados (derecho y izquierdo), toma de 12 volt para accesorios, asientos regulables con apoyacabezas individuales, tapa de tanque de combustible con cerradura, alfombra de goma enteriza, destelladores de luces de emergencia, bocina eléctrica, visera parasol (extrema o interna), radio receptor AM/FM/mp3 con parlantes y antena, etc.-

Aire acondicionado control remoto para apertura de puertas. Vidrios tonalizados.

**11) INSTRUMENTAL:** Con los elementos necesarios para el monitoreo y autodiagnóstico de los sistemas, debiéndose informar conjuntamente con la oferta el instrumental con que contará el equipo.-

**12) SISTEMA ELECTRICO:** Deberá poseer luces reglamentarias de acuerdo con las disposiciones vigentes de la Dirección de Tránsito y Transporte.-

**13) CHASIS:** De diseño reforzado para servicio, con una Longitud (Distancia) entre eje 4.300 mínimo.-

Dispositivo de enganche delantero tipo caja y perno (arrastre) de capacidad suficiente para el remolque de la unidad cargada con su correspondiente barra de tiro. Tanque de combustible con capacidad entre 60 y 70 Litros, y con Llave de tapa tanque.-

**14) PINTURA:** La cabina se entregará pintada con acabado del tipo base poliuretánica de color BLANCO de fábrica.- El chasis se deberá proteger convenientemente contra la corrosión con acabado esmalte sintético.- El oferente deberá especificar junto con su oferta los materiales que utilizará para el tratamiento anticorrosivo.-

**15) DATOS DEL EQUIPO:** Se deberá presentar junto con la oferta la siguiente información:

Longitud total del equipo

Ancho del equipo

Altura del equipo incluida la cabina

Longitud carrozable

Altura libre de piso

Peso del equipo en orden de marcha

Radio de giro

Capacidad máxima en pendiente con carga bruta

Velocidad máxima

Todos estos datos deberán ser aportados mediante folletos y catálogos (en castellano) junto con la oferta.-

**16) HERRAMIENTAS REGLAMENTARIAS:** Se deberá proveer las herramientas necesarias para mantenimiento preventivo básico del equipo (reemplazar filtros, cambiar aceite, herramientas destornilladores y llaves, graseras, etc.), por lo que se deberá presentar listado de las herramientas junto con la oferta.-

**17) ACCESORIOS:** Por cada unidad adjudicada, deberá contar con los siguientes accesorios:

1 (una) Caja de Herramientas de aproximadamente 125 dm<sup>3</sup>., de capacidad, con tapa estanca y candado.-

1 (un) Saca Filtro.-

1 (un) Tubo 19".-

1 (un) Mango de Fuerza de ½".-

1 (un) Destornillador Philip grande.-

1 (un) Destornillador Philip mediano.-

1 (un) Destornillador Philip chico.-

1 (un) Destornillador Plano grande.-

1 (un) Destornillador Plano mediano.-

1 (un) Destornillador Plano chico.-

1 (un) Llave Combinada de 12mm.-

1 (un) Llave Combinada de 13mm.-

1 (un) Llave Combinada de 14mm.-

1 (un) Llave Combinada de 15mm.-

1 (un) Llave Combinada de 17mm.-

1 (un) Llave Combinada de 18mm.-

1 (una) Graseras.-

1 (una) Llave de rueda.-

1 (una) Palanca.-

1 (un) Perno de enganche.-

1 (una) Barra de Tiro

2 (dos) Balizas triangulares.-

2 (dos) Guardabarros traseros con pantalla de goma.-

1 (un) Porta auxilio.-

1 (un) Gato hidráulico acorde para el levantamiento de la unidad.-

1 (un) Matafuego Tri clase reglamentario de 2 ½ Kg., en soporte reglamentario dentro de la cabina.-

**18) HERRAMIENTAS ESPECIALES:** Opcionalmente el oferente podrá cotizar en forma separada las herramientas de chequeo electrónico con su correspondiente software para el control de los distintos sistemas que conforman la unidad y que fuesen necesarios para un correcto diagnóstico de fallas.-

**19) MANUALES:** La firma oferente entregará junto con su oferta y sin cargo alguno:

1 (un) Manual del usuario y mantenimiento.

1 (un) Catálogo de repuestos (opcional).

1 (un) Manual de taller Completo (opcional).

**y en caso de ser adjudicatario:**

1 (un) Manual del usuario y mantenimiento.

1 (un) Catálogo de repuestos (opcional).

1 (un) Manual de taller Completo (opcional).

Por cada unidad entregada, todos estos en castellano y alternativamente se podrá suministrar con soporte magnético los de repuestos y taller.-

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL EQUIPO

### HIDROELEVADOR.-

- Refuerzo de chasis (enfundado) del camión adquirido, para soportar en forma adecuada el peso del hidroelevador.-
- Construcción de bauleras porta material y herramientas, con tapas con sello de goma herméticas, y cerraduras con llave. Modelo orientado de Vehículo: Iveco Daily 70C17, doble cabina.-
- Aislación de chasis (brazo inferior).-
- Capacidad: 136 kg.-
- Sistema de arranque, parada y aceleración del motor en barquilla.-
- Liner.-
- Protector de borde y fondo de liner.-
- Volteo hidráulico de barquilla (Tilt).-
- Control de una sola mano en barquilla (Joystick).-
- Estabilizadores telescópicos.-
- Horímetro.-
- Inclinómetro.-
- Sistema eléctrico de emergencia con accionamiento desde la base y barquilla.-
- Motor a gasolina con arranque eléctrico.-
- Cobertor vinílico de insertos y barquilla.-
- Elementos para fijación y montaje.-
- Bomba manual de emergencia.-
- Sistema de parada de emergencia en mandos inferiores y superiores.-
- Barquilla montada de lado para una persona.-
- Controles en base con override a la barquilla.-
- Dispositivo contra accionamiento involuntario en barquilla.-
- **Altura de trabajo Mínima                    15.0 m.-**
- Altura hasta base de barquilla            13.5 m.-
- Alcance horizontal mínimo                6.50 m.-
- Altura de traslado                         3.0 m.-
- Capacidad de barquilla                    136 kg.-
- Dimensiones de barquilla mínimas    610x610x1070 mm.-
- Rotación 360° continua infinita.-
- Indicador de nivel y temperatura de aceite hidráulico.-
- Punto de lectura de presión del sistema hidráulico.-
- Pernos de articulación con bujes auto lubricados.-
- Mangueras y sistema de nivelación en interior de los brazos.-
- Válvulas holding integradas en cilindros hidráulicos.-